

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 169634

Экструдер для аддитивного производства изделий из композитных материалов

Патентообладатель: *Автономная некоммерческая образовательная организация высшего образования "Сколковский институт науки и технологий" (RU)*

Авторы: *Азаров Андрей Валерьевич (RU), Антонов Федор Константинович (RU), Голубев Михаил Валерьевич (RU), Хазиев Алексей Равкатович (RU)*

Заявка № 2016138736

Приоритет полезной модели 30 сентября 2016 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре полезных

моделей Российской Федерации 27 марта 2017 г.

Срок действия исключительного права

на полезную модель истекает 30 сентября 2026 г.

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Г.П. Ивлиев





(51) МПК

B29C 67/00 (2006.01)

B29C 47/56 (2006.01)

B29C 47/78 (2006.01)

B29C 64/209 (2017.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2016138736, 30.09.2016

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
30.09.2016

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 30.09.2016

(45) Опубликовано: 27.03.2017 Бюл. № 9

Адрес для переписки:

143026, Москва, Территория инновационного
центра "Сколково", 4, Общество с ограниченной
ответственностью "Центр интеллектуальной
собственности "Сколково"

(72) Автор(ы):

Азаров Андрей Валерьевич (RU),
Антонов Федор Константинович (RU),
Голубев Михаил Валерьевич (RU),
Хазиев Алексей Равкатович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Автономная некоммерческая
образовательная организация высшего
образования "Сколковский институт науки
и технологий" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
описке: US 20150165691 A1, 18.06.2015. RU
82625 U1, 10.05.2009. RU 2023532 C1,
30.11.1994. RU 54377 U1, 27.06.2006. WO
03018288 A1, 06.03.2003.

(54) Экструдер для аддитивного производства изделий из композитных материалов

(57) Формула полезной модели

1. Экструдер для аддитивного производства изделий из композитных материалов, содержащий корпус (1) с двумя каналами, на нижнем торце которого установлено сопло (8), термобарьер (5) с радиатором (7) и подающей трубкой, отличающийся тем, что корпус (1) выполнен цилиндрической формы с установленным на нем хомутовым нагревателем (2), первый канал (4) снабжен центральной подающей трубкой (3) для подачи армирующего волокна, второй канал (6) для подачи пластиковой нити расположен под острым углом к оси корпуса, в нижней части корпуса, непосредственно перед соплом, имеется цилиндрическая рабочая камера (10), при этом сопло снабжено герметизирующим выступом (9), который входит в соответствующий паз в корпусе экструдера и крепится к корпусу при помощи винтов.

2. Экструдер по п. 1, отличающийся тем, что центральная подающая трубка имеет длину не менее 10 мм.

3. Экструдер по п. 1, отличающийся тем, что угол расположения второго канала составляет 15°.

4. Экструдер по п. 1, отличающийся тем, что герметизирующий выступ выполнен в виде кольца вокруг рабочей камеры.

RU
169634
U1

Сведения об изменениях или дополнениях
отражаются в документе об изменениях

